1.3.3. Trasarea arcelor și dreptunghiurilor, teșirea și racordarea acestora și utilizarea referințelor în proiectare - CHAMFER, FILLET, RECTANGLE, ARC, ID, DIST

<u>APL</u>	APLICATIA 19				
Nr. crt.	Entitate rezultată	Comanda	Punct inițial/Date inițiale	Opțiunea din comandă	Unelte/Date de lucru
1	Construirea perimetrului întreg	LINE	Punctul de start se ia oarecare	ORTHO	@50,0 @0,60 @-20,0 @0,-30 @-20,0 @0,10 @-10,0 C lose
2	Stabilirea dimensiunilor de teşire pentru colţul din stânga	CHAMFER	-	Distance	 10 mm. din prima linie selectată; 10 mm. din a doua linie selectată.
3	Teşirea colţului din stânga	CHAMFER	se selectează prima linie	-	se selectează a doua linie
4	Stabilirea dimensiunilor de teşire pentru colţul din dreapta	CHAMFER		Distance	-10mm. din prima linie selectată; - 20 din a doua linie selectata.
5	Teşirea colţului din stânga	CHAMFER	se selectează		se selectează a

prima linie

doua linie

6	Transformarea conturului din mai multe entități (linii) într-o singură entitate (polilinie).	PEDIT	- Se selectează un segment al perimetrului; -Y (se raspunde cu y es pentru a transforma obiectul selectat într-o polilinie)	Join	se selectează și celelalte segmente ale formatului A0.
7	Verificare	AREA	Se selectează perimetrul	Object	2050

<u>APLICAȚIA 21</u>

Command: ZOOM

Specify corner of window, enter a scale factor (nX or nXP), or [All/Center/Dynamic/Extents/Previous/Scale/Window] <real time>: **ALL** Regenerating model.

Command: REC

RECTANGLE

Specify first corner point or [Chamfer/Elevation/Fillet/Thickness/Width]: **!!** Se selectează pentru colțul din stânga-jos al dreptunghiului, un punct oarecare de pe ecran **!!**

Specify other corner point or [Dimensions]: @100,50

Command: FILLET

Current settings: Mode = TRIM, Radius = 10.0000 Select first object or [Polyline/Radius/Trim]: **R** Specify fillet radius <10.0000>: **10**

Command: FILLET

Select first object or [Polyline/Radius/Trim]: **!! Se selectează o latură a dreptunghiului !!** Select second object: **!! Se selectează o latură alăturată a dreptunghiului !!**

Command: FILLET

Current settings: Mode = TRIM, Radius = 10.0000 Select first object or [Polyline/Radius/Trim]: **!! Se selectează o latură a dreptunghiului !!** Select second object: **!! Se selectează o latură alăturată a dreptunghiului !!**

Command: FILLET

Current settings: Mode = TRIM, Radius = 10.0000

Select first object or [Polyline/Radius/Trim]: **!! Se selectează o latură a** dreptunghiului !!

Select second object: **!!** Se selectează o latură alăturată a dreptunghiului **!!**

Command: FILLET

Current settings: Mode = TRIM, Radius = 10.0000

Select first object or [Polyline/Radius/Trim]: **!!** Se selectează o latură a dreptunghiului **!!** Select second object: **!!** Se selectează o latură alăturată a dreptunghiului **!!**

Command: REC

RECTANGLE

Specify first corner point or [Chamfer/Elevation/Fillet/Thickness/Width]: **F** Specify fillet radius for rectangles <0.0000>: **10**

Specify first corner point or [Chamfer/Elevation/Fillet/Thickness/Width]:

!! Se selectează pentru colțul din stânga-jos al dreptunghiului, un punct oarecare de pe ecran **!!**

Specify other corner point or [Dimensions]: @100,50

Command: REC

RECTANGLE

Current rectangle modes: Fillet=10.0000

Specify first corner point or [Chamfer/Elevation/Fillet/Thickness/Width]: **F** Specify fillet radius for rectangles <10.0000>: **0**

Specify first corner point or [Chamfer/Elevation/Fillet/Thickness/Width]:

!! Se selectează pentru colțul din stânga-jos al dreptunghiului, un punct oarecare de pe ecran **!!**

Specify other corner point or [Dimensions]: @100,50

APLICATIA 22

Tabel 10

Nr.	Entitate	Comanda	Punct	Opțiunea din	Unelte/
crt.	rezultată		inițial/Date	comandă	Date de
			inițiale		lucru
1	Construirea	ARC	Punctul de	CE (centrul	@10,0
	primului arc		start se la	arcului: O ₁)	sau
	cu centrul în		oarecare		@-10,0
	O ₁				
	\square				
	()				

				A (unghiul de umplere al arcului)	-180 sau 180
2	Construirea celui de-al doilea arc cu centrul în O ₂ , în continuarea primului.	ARC	END (se selectează unul din capetele primului arc cu centrul în O1)	CE (centrul arcului: O ₂)	@12,0 sau @8,0
				A (unghiul de umplere al arcului)	-180 sau 180
3	Construirea celui de-al III- lea arc cu centrul în O ₁ , în continuarea celui de-al II- lea arc.	ARC	END (se selectează capatul liber al ultimului arc construit)	CE (centrul arcului: O ₁)	CEN (centrul arcului 1).
				A (unghiul de umplere al arcului)	-180 sau 180
4		Se repetă comenzile de la punctul 3 de 2 ori.			
5	Verificare	LIST	Se selectează ultimul arc	-	2

APLICATIA 24

Tabel 11

Nr. crt.	Entitate rezultată	Comanda	Punct inițial/Date inițiale	Opțiunea din comandă	Unelte/Date de lucru
1	Construirea cercului din stânga-sus, cu diametrul de12 mm.	CIRCLE	Centrul cercului se ia oarecare.	-	6

	0				
2	Construirea unui cerc cu rază de 12mm, concentric cu cercul cu diametrul de 12mm	CIRCLE	CEN (centrul cercului din stânga-sus).	-	12
3	-	ID	-	-	Se selectează centrul cercului din stânga-sus
4	Construirea cercului din centru, cu diametrul de 30 mm.	CIRCLE	Centrul cercului se ia cu @44<-45	-	15
5	Multiplicarea într-o rețea polară a cercurilor reprezentate.	ARRAY	Se selectează cercurile.	Polar	- CEN (centrul cercului cu diametrul de 30) - 4 cercuri - 360
6	Construirea tangentelor la cele 4 cercuri cu razele de 12 (se repeta de 4 ori).	LINE	TAN (se selectează un cerc cu raza de 12 mm)	-	TAN (se selectează celalalt cerc cu raza de 12 mm)

Tăierea resturilor din cercuri pentru a rezulta conturul din figura 2.a. Se selectează tangentele mai sus construite Se selectează parțile din cercurile cu raza de 12 mm care urmează a fi tăiate.	
---	--